



## Blatt 1 – Parameter

Firma:	_____	Datum:	_____
Anschrift:	_____	Telefon:	_____
Ansprechpartner:	_____	Telefax:	_____
Abteilung:	_____	E-Mail:	_____

### 1. max. Hubkraft in kN

- pro Getriebe \_\_\_\_\_ kN    ganze Anlage \_\_\_\_\_ kN     senkrecht     waagrecht     schwenkend
- auf Zug \_\_\_\_\_ kN    auf Druck \_\_\_\_\_ kN    **Belastung**
- Last: statisch \_\_\_\_\_ kN    dynamisch \_\_\_\_\_ kN     ruhig     Stoßbelastung     Vibrationen

### Einbaulage

### 2. max. Hub/Weg \_\_\_\_\_ mm    effektiver Arbeitshub \_\_\_\_\_ mm

- Bei Kurzhubanwendung  
 (eff. Arbeitshub < Getriebehöhe):     regelmäßiger Schmierhub möglich     nicht möglich

### 3. Hubgeschwindigkeit

- Typ N = 25 mm/s (1,5 m/min)     Typ L = 6,25 mm/s (0,375 m/min)     \_\_\_\_\_ mm/s

### 4. Einschaltdauer, Arbeitszyklus, Zyklusbeschreibung

- \_\_\_\_\_ Hübe pro Stunde    \_\_\_\_\_ Hübe pro Tag    Stunden pro Tag:  8     16     24

 Bei hoher Einschaltdauer oder langem Hub bitte genaue/detaillierte Beschreibung auf Seite 123 - 4a

### 5. Bauart

- S „Stehende Spindel“     R „Rotierende Spindel“ |  Z-Getriebe     GSZ-Getriebe

### 6. Motor

- Drehstrommotor     mit Bremse     Handbetrieb     \_\_\_\_\_

### 7. Betriebsbedingungen:

- Trockenheit     Feuchtigkeit     Staub     Späne     \_\_\_\_\_  
 geführte Hubbewegung     ohne Führung (dyn. keine Seitenkräfte)

Umgebungstemperatur: min. \_\_\_\_\_ °C    max. \_\_\_\_\_ °C (wenn <10°C und >40°C)

 Bitte wenn möglich genaue Beschreibung oder Skizze auf Seite 123 - 7a

### 8. Standardanordnung Nr: \_\_\_\_\_ Maß: MA1 \_\_\_\_\_ MA2 \_\_\_\_\_ MA3 \_\_\_\_\_ MA4 \_\_\_\_\_ MA5 \_\_\_\_\_

siehe Standard-Anordnungen, Checkliste Blatt 5 und 6 (bei Mehrfachanlagen)

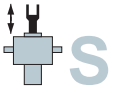
### 9. Menge Stück: \_\_\_\_\_

Serie: \_\_\_\_\_

### 10. Termin Angebot: \_\_\_\_\_

Lieferung: \_\_\_\_\_





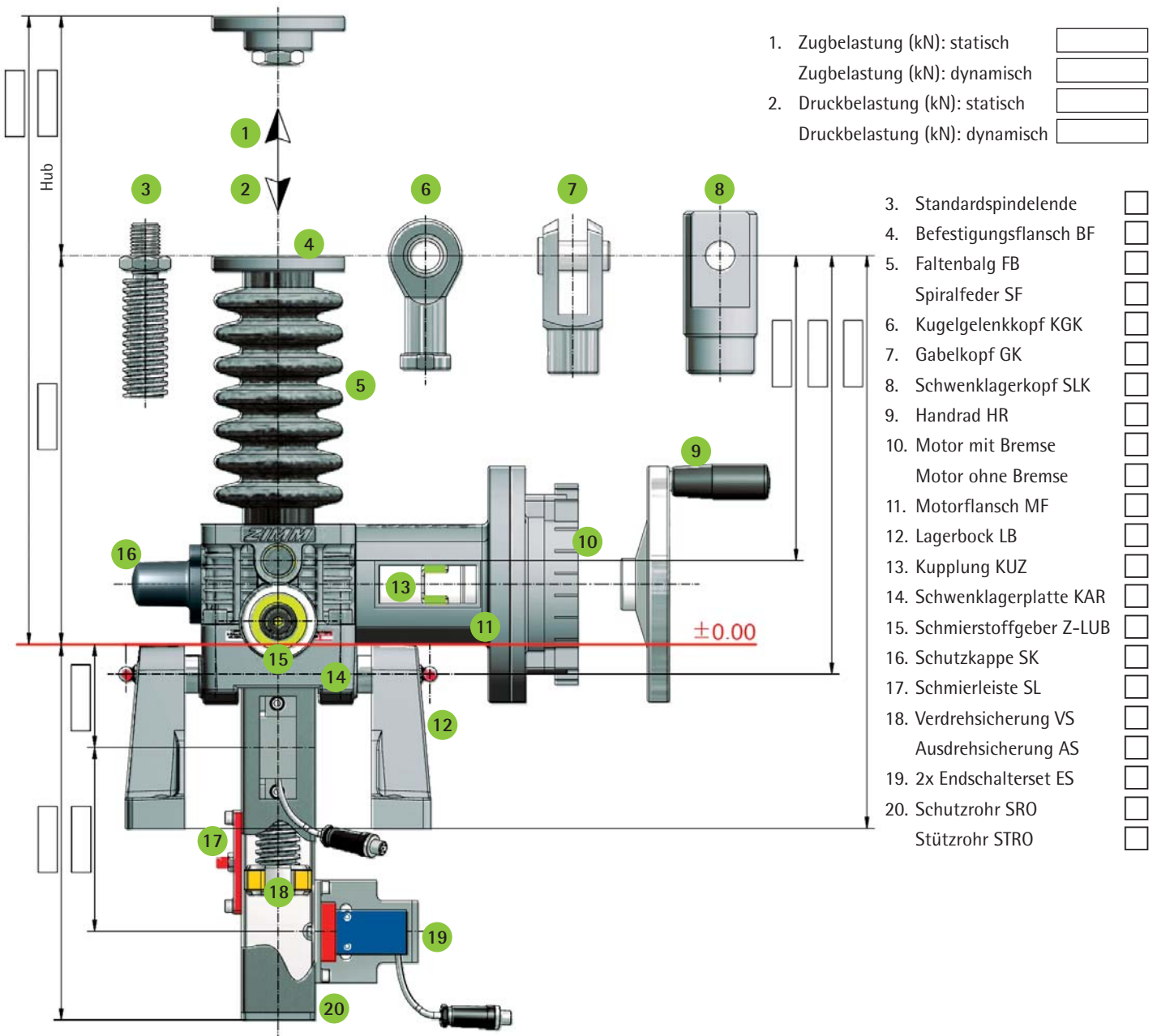
## Blatt 3 – Bauteileliste S

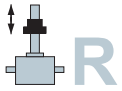
### Bauart:

- SN (stehende Spindel, normal)  
 SL (stehende Spindel, langsam)

### Variante:

- Tr Gewinde  
 SIFA Sicherheitsfangmutter  
 mit SIFA Überwachung  
 KGT Kugelgewindetrieb





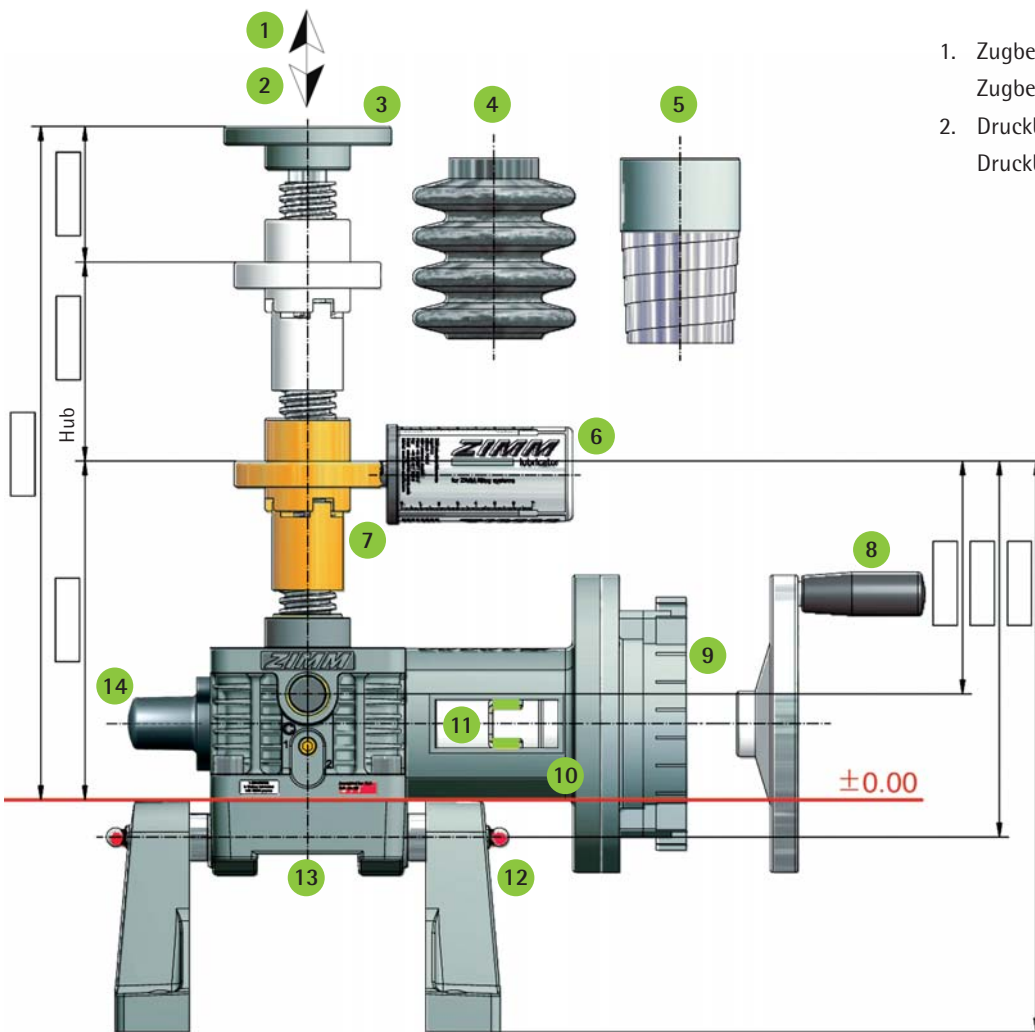
### Blatt 4 – Bauteileliste R

**Bauart:**

- RN (rotierende Spindel, normal)
- RL (rotierende Spindel, langsam)

**Variante:**

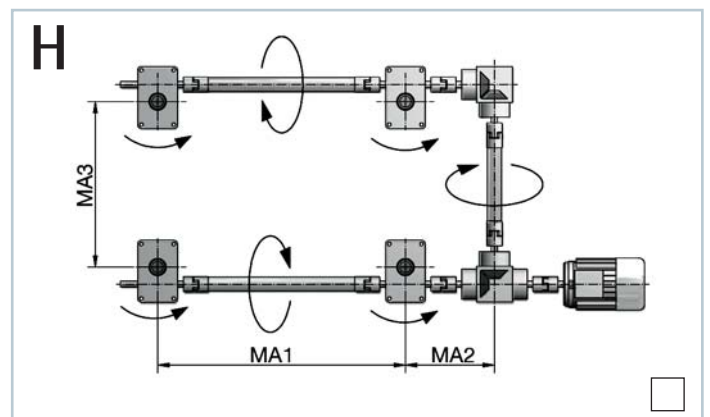
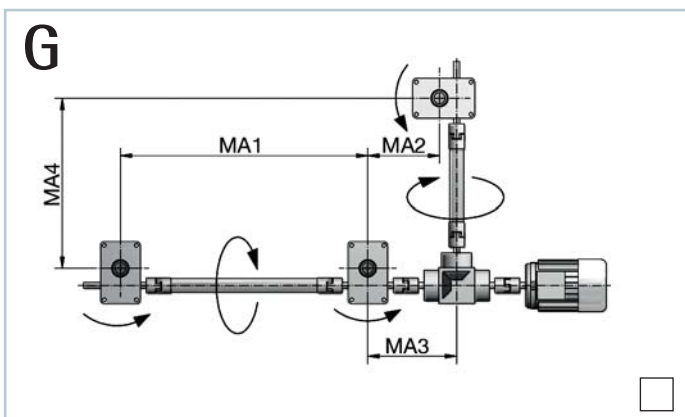
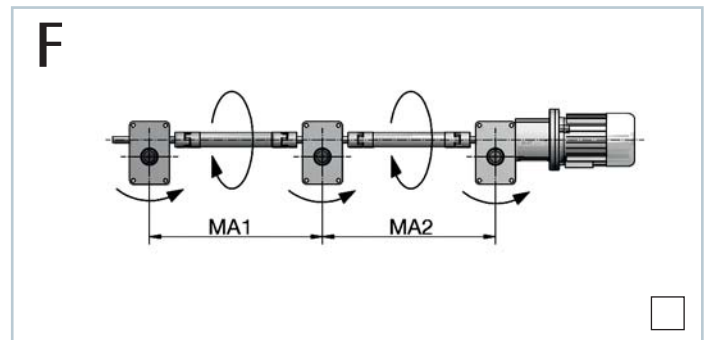
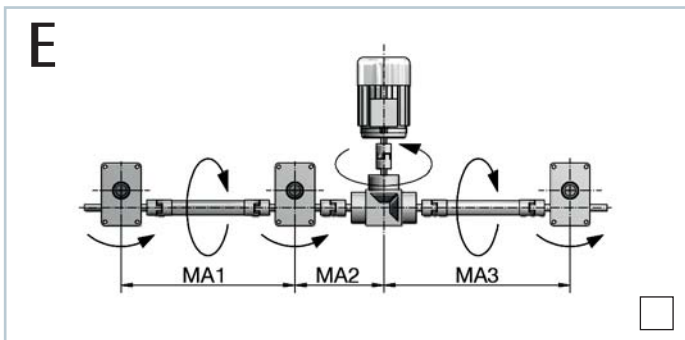
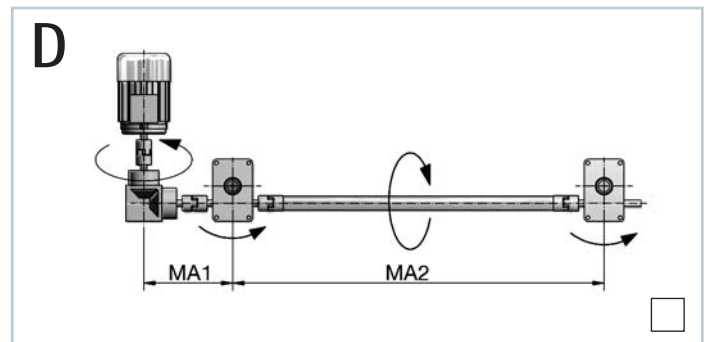
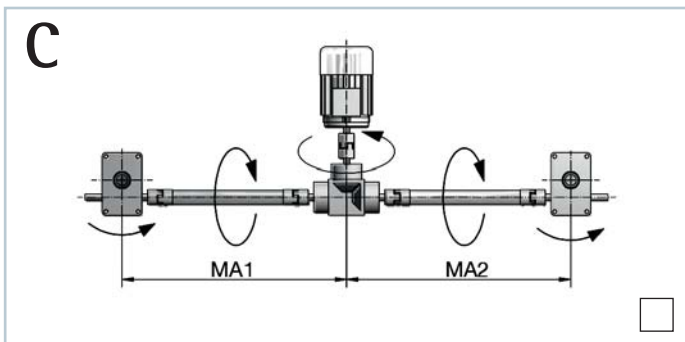
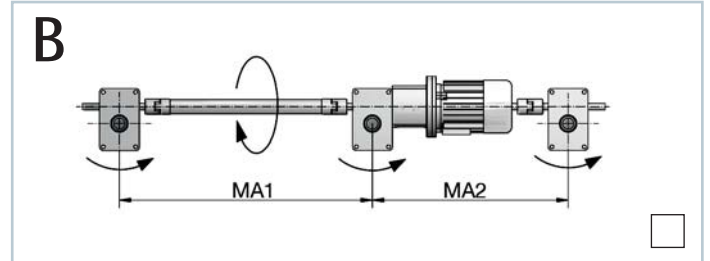
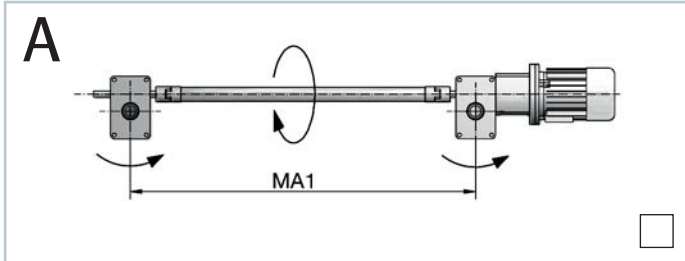
- Tr Gewinde
- SIFA Sicherheitsfangmutter
  - mit SIFA Überwachung
- KGT Kugelgewindetrieb



- 1. Zugbelastung (kN): statisch
- Zugbelastung (kN): dynamisch
- 2. Druckbelastung (kN): statisch
- Druckbelastung (kN): dynamisch

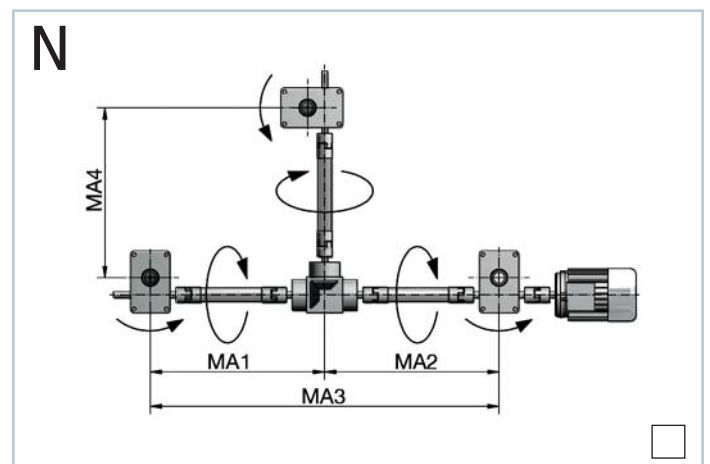
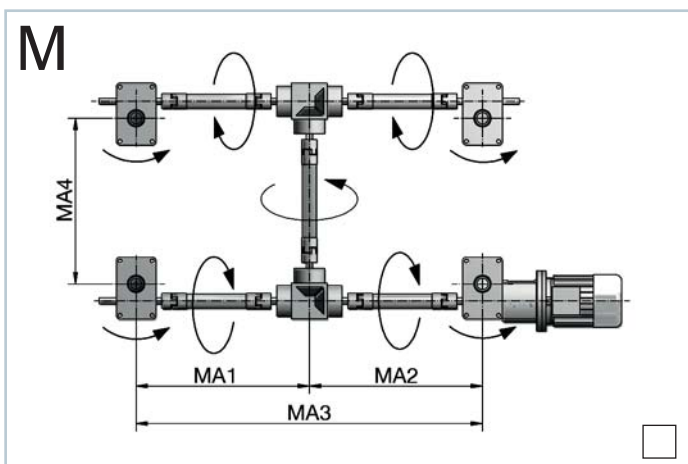
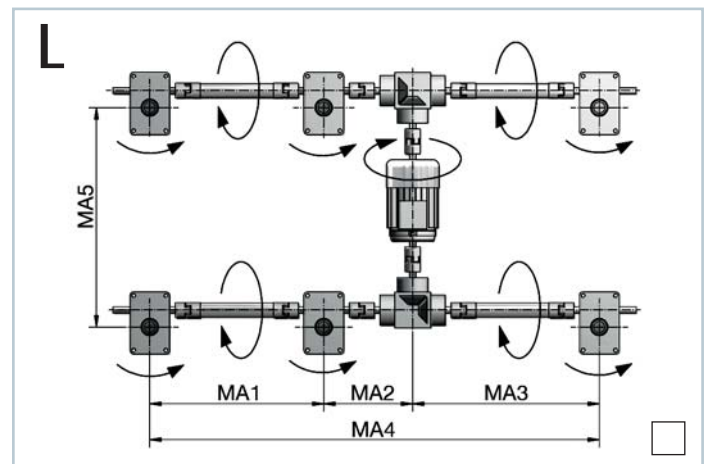
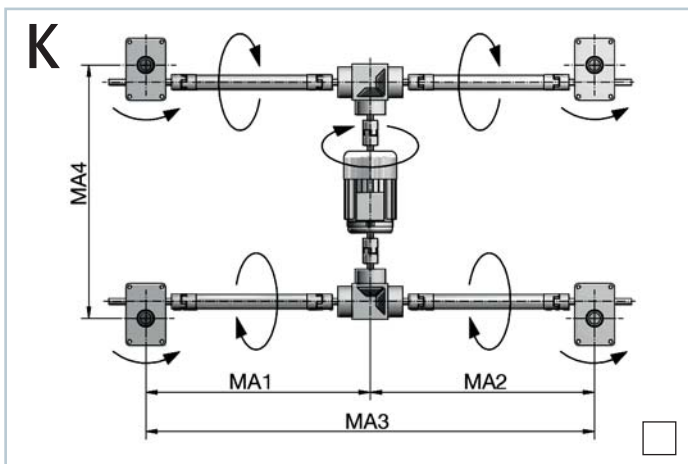
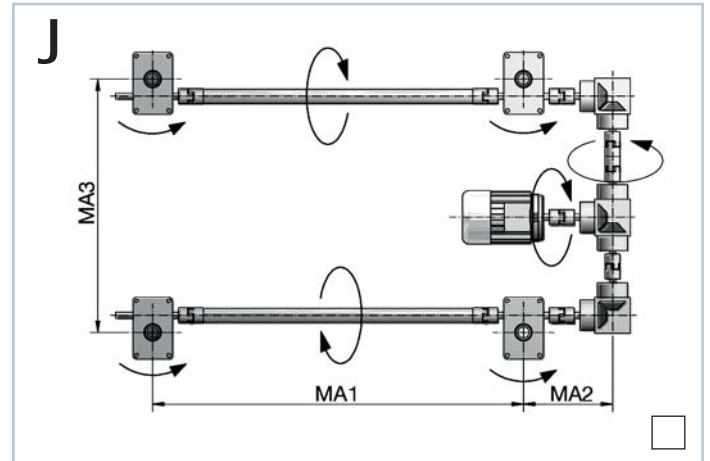
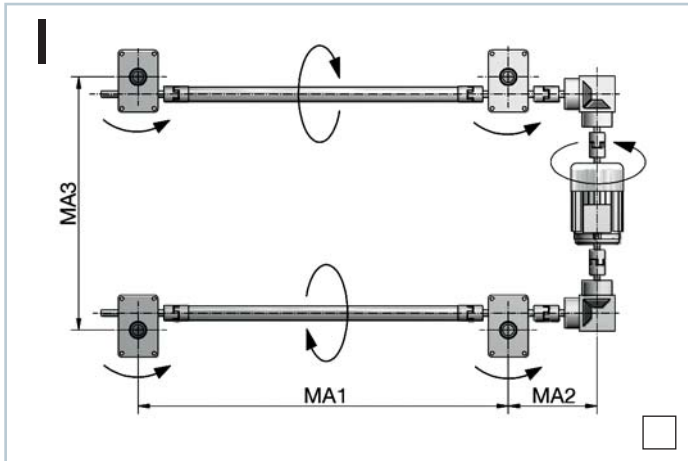
- 3. Gegenlagerplatte GLP
- 4. Faltenbalg FB
- 5. Spiralfederabdeckung SF
- 6. Schmierstoffgeber Z-LUB
- 7. Duplexmutter DM
- Tr Flanschmutter FM
- Kardan Adapter DMA
- KGT Flanschmutter KGT-F
- Pendelmutter PM
- Fettfreimutter FFDM
- Mitnahmeflansch TRMFL
- Sicherheitsfangmutter SIFA
- Verschleißüberwachung-  
SIFA Control
- 8. Handrad HR
- 9. Motor mit Bremse
- Motor ohne Bremse
- 10. Motorflansch MF
- 11. Kupplung KUZ
- 12. Lagerbock LB
- 13. Schwenklagerplatte KAR
- 14. Schutzkappe SK

## Blatt 5 – Anordnungen



Dargestellt sind die gängigsten Anordnungen. Sollte Ihre Konstruktion abweichen, prüfen Sie unbedingt die Drehrichtungen!

## Blatt 6 – Anordnungen



Dargestellt sind die gängigsten Anordnungen. Sollte Ihre Konstruktion abweichen, prüfen Sie unbedingt die Drehrichtungen!